不審なセールス電話や訪問販売に
⚠ ご注意ください！ ⚠

工場や事務所など、お客さまに「保安協会」や「保安協会の代理店」など「北陸電気保安協会」と類似した名称を名乗る、不審なセールスや訪問販売が多発しております。

当協会では電話による勧誘や提案は
一切しておりませんので、ご注意ください。

不審な電話の一例

「保安協会ですが、電気料金が安くなるので３カ月分の検針票を見せてほしい。」
「○○保安協会の○○ですが、現在契約している動力の基本料金を教えてください。」
「○○○○協会です。電気料金を安くする為に負荷測定させてほしい。」
など

不審と思われる場合、当協会までお問い合わせし、ご確認ください。

キーワードクイズ Key Word Quiz

8月は
経済産業省主唱の
○○○○安全月間です。

（○○○○ をお答えください）

正解者の中から抽選で **10名さま** に図書カード（1,000円分）を進呈いたします。当選者の発表は図書カードの発送をもってかえさせていただきます。

応募方法 協会Webサイトから応募ください。

北陸電気保安協会 **検索**

（スマートフォンからも応募できます）

1

2

3 ・クイズの答え 必須
・氏名 必須
・住所 必須
・勤務先
・本誌へのご意見・ご感想
を記入の上、送信ボタンを押してください。

応募締切 2023年9月30日（土）

※応募は、おひとり様１回限りです。
※ご記入いただいたお客さまの情報は、当選者への粗品送付及びご意見などへの回答目的にのみ使用し、他の目的には一切使用しません。

陽春号（No.296）の正解は㊀㊁㊂㊃でした。たくさんのご応募ありがとうございました。

でんきほあん
2023 盛夏号 No.297
発行所 一般財団法人 北陸電気保安協会
〒930-0004 富山市桜橋通り3番１号（電気ビル内）
TEL 076-441-6350

富山地区本部 〒930-0996 富山市新庄本町二丁目9番98号 TEL 076-452-0515
高岡地区本部 〒933-0011 高岡市石瀬871番3 TEL 0766-23-8625
金沢地区本部 〒924-0014 白山市五歩市町400番 TEL 076-274-4580
七尾地区本部 〒926-0853 七尾市津向町ト101番地1 TEL 0767-52-4393
福井地区本部 〒910-0003 福井市松本1丁目1番22号 TEL 0776-24-5626
丹南地区本部 〒916-0064 鯖江市下司町1字大ノ木田10番 TEL 0778-62-2460

当協会の許可なくして複製・転載することはご遠慮ください。

「でんきほあん」は当協会のWebサイトでもご覧いただけます。

2023年（令和5年）7月1日発行
年４回発行［4月・7月・10月・1月］

ONE SPIRIT 安全も、経済も、ひとつに。

でんきほあん

特集 令和４年度管内の電気事故について
台風・豪雨シーズン前に企業の防災とBCP対策について考える

お客さま訪問／武生特殊鋼材株式会社（福井県）
技術力と意匠性で成長してきた独創的メタルメーカー
Focus～北陸かがやき人～／シュガーアーティスト 坂本 幸雪さん
＃地域の魅力発信 街めぐりナビ／津幡町・かほく市（石川県）
高圧受電設備の更新について
不審なセールス電話や訪問販売にご注意ください！

2023 盛夏号 No.297

電気の安全と安心を守り続けます
一般財団法人 北陸電気保安協会

でんきほあん

2023 盛夏号 No.297

CONTENTS

03 ８月は「電気使用安全月間」です

04 令和４年度管内の電気事故について
中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署

07 高圧受電設備の更新について

08 台風・豪雨シーズン前に企業の防災とBCP対策について考える

12 Focus～北陸かがやき人～／シュガーアーティスト 坂本 幸雪さん

14 お客さま訪問／武生特殊鋼材株式会社（福井県）
技術力と意匠性で成長してきた独創的メタルメーカー

16 #地域の魅力発信 街めぐりナビ／津幡町・かほく市（石川県）

18 プロの仕事現場～検査員の体験から～／金沢地区本部 飯口 耀
マグネットスイッチからブザー音？

19 油入高圧機器PCB分析無料キャンペーン

19 電気取り扱いのDVDをお貸ししています。

20 不審なセールス電話や訪問販売にご注意ください！

本号の表紙

富山県　南砺市

城端ひまわりプロジェクト

富山県南砺市城端の「桜ヶ池クアガーデン」の南側にあるひまわり畑。

45,000 本のひまわりは、3.11 の東日本大震災をきっかけに地域を明るくしようと南相馬市（福島県）で育ったひまわりの種を譲り受け、植えられている。見頃は７月中旬～８月上旬頃となり、畑の中には迷路や展望台が設置されている。

８月は「電気使用安全月間」です

８月は高温多湿であり生活や仕事の環境が厳しく、集中力の低下や軽装で水に接する機会が多く、感電等の電気事故が発生しやすい時期です。そこで、経済産業省主唱のもと、電気事故の未然防止を目的に、毎年８月を「電気使用安全月間」と定め、全国一斉に関係団体による電気の使用安全および電気事故防止の呼びかけをおこなっています。

電気は、便利なものですが、使用方法を誤ると火災や感電事故などにつながる大変危険なものです。

■ 2023年度電気使用安全月間重点活動テーマ

- 感電・火災の防止のため、身近な配線・コンセントを確認しましょう
- 無資格の電気工事は危険ですので、必ず有資格者に依頼しましょう
- 自家用設備は、適切な保守点検と計画的な更新で電気事故の未然防止に努めましょう
- 地震、雷、風水害などの自然災害に備え、日頃から電気の安全に努めましょう

電気使用安全月間ポスター

■ 北陸電気保安協会の主な活動

1. 電気安全Web講習の実施
2. ポスターの配布
3. 重要文化財や公共施設等の特別点検
4. テレビ・ラジオ番組出演によるPR　他

電気安全Web講習

期間：8月1日（火）～10月31日（火）17時まで

今年も「Web講習」を実施します。公開期間中、職場の皆さまで是非ご視聴ください。

視聴方法

一部内容・デザインが変更になる場合があります。

1 保安協会のWebサイトを表示します。

北陸電気保安協会　検索

https://www.hokuriku-dhk.or.jp/

※通信料はお客さまのご負担となります。

2

3 視聴される方の情報を入力してください。

- お客さま番号
- 会社名
- 会社の電話番号
- 氏名（漢字）
- メールアドレス　を入力してください

入力後、視聴スタート　クリックして動画を視聴してください

※受講後、「視聴記録」を発行します。

※最後にアンケートがありますのでご協力ください。

低濃度PCB廃棄物

処理期間　令和9年（2027年）3月31日

古い電気機器はPCBにより汚染されている可能性があります。

汚染されていた場合は「低濃度PCB廃棄物」となり、定められた期限までに処分する必要があります。

出荷時点においてPCB汚染の可能性がある機器	
絶縁油の交換が可能な機器（変圧器等）	1993年以前
絶縁油封じ切り機器（コンデンサ等）	1990年以前

※メーカーにより汚染可能性機器の判別基準が異なります。

変圧器

高圧進相コンデンサ

低濃度PCB廃棄物確認フロー

機器銘板確認 メーカー問い合わせ → 含有疑いあり → 絶縁油採取・分析
- 0.5mg/kg超過 → 低濃度PCB廃棄物
- 0.5mg/kg以下 → PCB廃棄物に該当しません
- 不含有 → PCB廃棄物に該当しません

<注意>
銘板確認のため通電中の電気機器に近づくと感電の恐れがあり大変危険です。
また、通電中機器の絶縁油採取は停電する必要があり、一部機器は本体に穿孔して絶縁油を採取するため、機器の取替えが必要です。
詳細は当協会担当者までお問い合わせください。

令和4年度

管内の電気事故について

中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署

令和４年度に中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署管内（富山県、石川県、福井県及び岐阜県の一部）で発生し、電気関係報告規則に基づき報告された電気事故について取りまとめたので、その概要を紹介します。

❶ 全体概況

全体の件数は48件で、前年度に比べて18件の増加

破損事故の増加が主な要因

第１表　令和４年度電気事故総括表（単位：件）

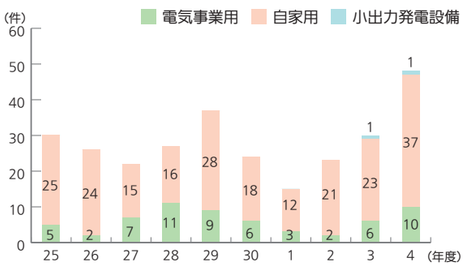
	令和３年度計				令和４年度計			
	事業用	自家用	小出力発電設備	計	事業用	自家用	小出力発電設備	計
感電死傷事故		2		2		1		1
感電以外の死傷事故								
電気火災事故								
社会的影響を及ぼした事故								
電気工作物に係る物損等事故							1	1
主要電気工作物の破損事故	6	7	1	14	9	21		30
発電支障事故					1			1
供給支障事故								
波及事故		14		14		15		15
ダムからの異常放流事故								
法第106条に基づく報告徴収								
絶縁油漏洩に係る事故								
計	6	23	1	30	10	37	1	48

※複数の項目に係る事故の場合は個別にカウントする

❷ 事故発生件数の推移

事故発生件数は３年連続で増加

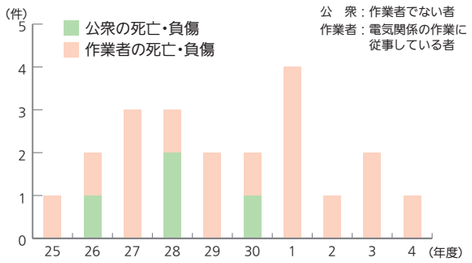
第1図　事故発生件数の推移（絶縁油漏洩に係る事故を除く）



❸ 感電死傷事故

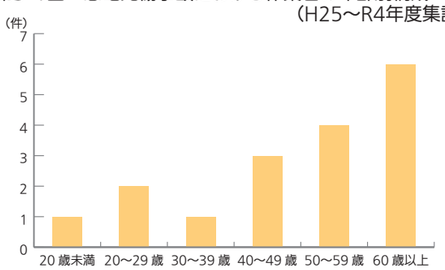
「作業者」の感電負傷事故が１件発生

第2図　感電死傷事故の推移（被災者別）

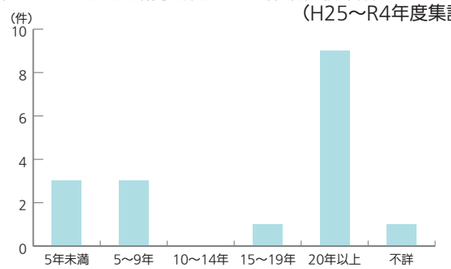


過去 10 年間では、比較的経験を積んだ高年齢者の事故が多く発生

第3-1図　感電死傷事故における作業者の年齢別構成（H25～R4年度集計）

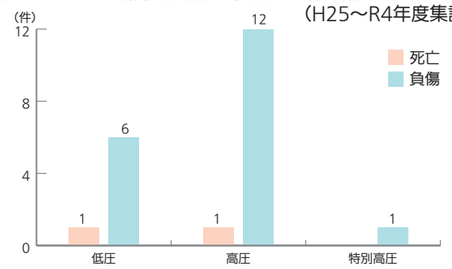


第3-2図　感電死傷事故における作業経験年数（H25～R4年度集計）



過去10年間では、高圧における事故が最も多いものの、死亡事故については、低圧でも１件発生

第4図　感電死傷事故に係る事故電圧別死傷者数（H25～R4年度集計）

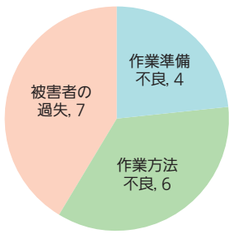


昨年度は、作業者の作業準備不良による事故が１件発生

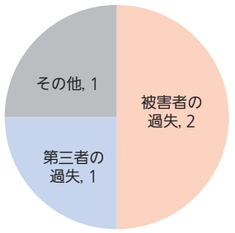
過去 10 年間では、被害者の過失や作業者の作業方法不良による事故が多い

公衆でも過失（被害者、第三者）による事故が多い

第5-1図　作業者の感電死傷事故原因（H25～R4年度集計）（単位：件）



第5-2図　公衆の感電死傷事故原因（H25～R4年度集計）（単位：件）

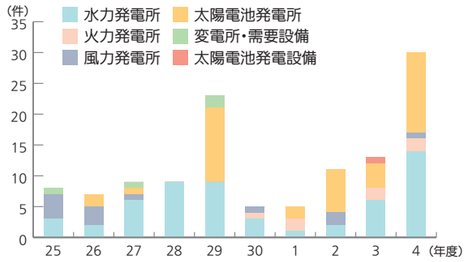


❹ 主要電気工作物の破損事故

昨年度は、主要電気工作物の破損事故が30件発生

内訳は、水力発電所が14件、太陽電池発電所が13件、火力発電所が２件、風力発電所が１件であった

第6図　主要電気工作物の破損事故の推移

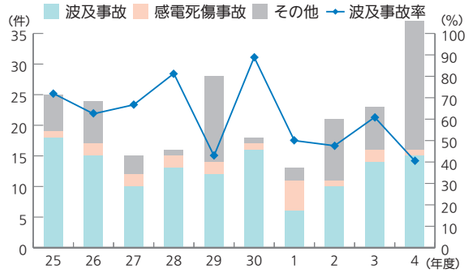


❺ 波及事故

自家用で発生した事故37件のうち、波及事故は15件

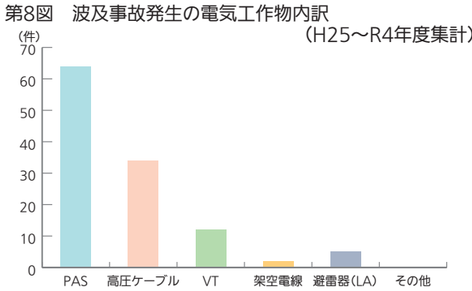
過去10年間では、波及事故の占める割合が大きい

第7図　自家用事故種別と波及事故率



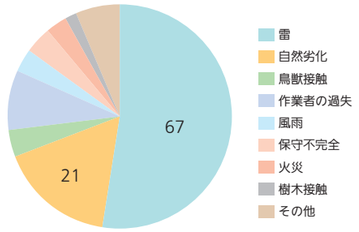
波及事故発生の電気工作物はPAS等の開閉器が最も多い

第8図　波及事故発生の電気工作物内訳（H25～R4年度集計）



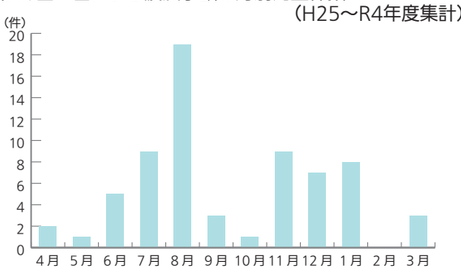
昨年度の波及事故は、雷に起因するものが10件で最も多い
過去10年間でも、「雷」に起因するものが最も多い

第9図　波及事故原因（H25～R4年度集計）（単位：件）



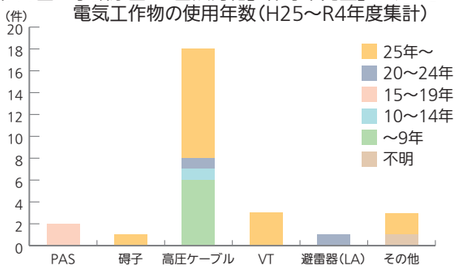
雷の被害は夏期に加え、冬期にも多発

第10図　雷による波及事故の月別発生件数
（H25～R4年度集計）



過去10年間では、事故原因が自然劣化・保守不完全であった電気工作物のうち、「高圧ケーブル」が５割弱を占めており、日頃の点検に加え計画的な設備更新も重要

第11図　事故原因が「自然劣化」「保守不完全」であった
電気工作物の使用年数（H25～R4年度集計）



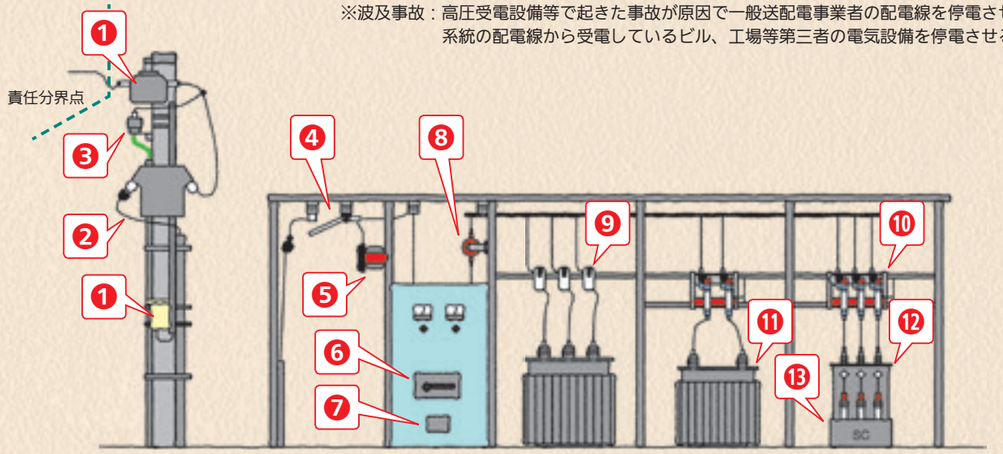
❻ 終わりに

設置者をはじめ電気の保安を担う方々におかれましては、自社の電気工作物施設並びに保守・保安体制を再確認され、事故の未然防止と電気工作物のより一層の安全性・信頼性の向上に努めていただくようお願いします。

高圧受電設備の更新について

高圧受電設備を長期間使用すると、経年劣化により機能や性能が損なわれ、不具合や事故が発生し「波及事故※」につながることがあります。保安規程で定めた周期・回数に基づいて適切な保守点検を行い、適切な時期に各機器の更新をお願いいたします。

※波及事故：高圧受電設備等で起きた事故が原因で一般送配電事業者の配電線を停電させ、同一系統の配電線から受電しているビル、工場等第三者の電気設備を停電させる事故



❶ 高圧気中開閉器（地絡保護装置含む）

更新推奨時期 15年

【用　途】
区分開閉器として電力会社とお客さまの責任分界点に設置し、地絡保護継電器と組み合わせることで、地絡事故が発生した場合に波及事故を防止する重要な機器です。

❷ 高圧ケーブル

更新推奨時期 20年

【用　途】
責任分界点に設置した区分開閉器から、キュービクルや電気室へ電気を送るために使用されます。

❸ 避雷器

更新推奨時期 25年

【用　途】
雷等で生じる異常電圧から高圧設備を保護する目的で設置します。

❹ 断路器

更新推奨時期 25年

【用　途】
停電して高圧回路の点検や工事を行うため、電路から切り離す場合等に区分するための機器です。

❺ 計器用変圧器

更新推奨時期 25年

【用　途】
高圧回路の電圧を変圧し、電圧計の表示や継電器の電源供給を目的とした小容量の変圧器です。

❻ 高圧真空遮断器

更新推奨時期 20年

【用　途】
負荷電流の開閉や過負荷、短絡等の過電流を遮断する機器です。保護継電器と組み合わせて事故の波及を防止します。

❼ 保護継電器

更新推奨時期 25年

【用　途】
高圧回路の異常を検出する装置です。地絡や過負荷、短絡、電圧低下等を検知するものがあります。

❽ 計器用変流器

更新推奨時期 25年

【用　途】
高圧回路に流れる電流を変流し、電流計の表示や過電流継電器の動作を目的とした機器です。

❾ 高圧カットアウト

更新推奨時期 25年

【用　途】
主に 300kVA 以下の変圧器や 50kvar 以下のコンデンサの電路開閉及び過負荷、短絡防止のために設置します。

❿ 高圧交流負荷開閉器

更新推奨時期 20年

【用　途】
300kVA 以下の受電設備における主遮断装置や変圧器、コンデンサ等の保護用装置として減流ヒューズと組み合わせて使用し、事故の波及を防止します。

⓫ 変圧器

更新推奨時期 25年

【用　途】
受電した高圧の電気を低圧に変換する機器です。

⓬ 直列リアクトル

更新推奨時期 25年

【用　途】
進相コンデンサの突入電流や高調波の抑制のために設置します。

⓭ 進相コンデンサ

更新推奨時期 20年

【用　途】
電気設備全体の力率改善を目的として設置します。

〈参考〉経年劣化により絶縁破壊した高圧ケーブル

現在ご使用の高圧受電設備の製造年を把握することで、計画的な更新を実施できます。

台風･豪雨シーズン前に
企業の防災とBCP対策について考える

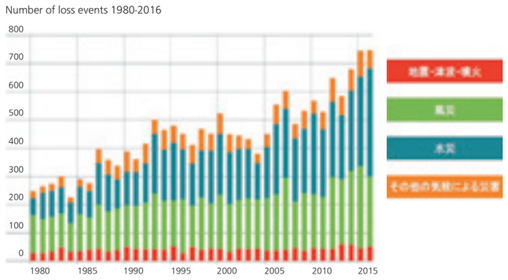
企業が直面するリスクとは？

●現在、企業は多くのリスクにさらされており、事業を安全に継続するうえでの対策を立てることが必要不可欠となっています。

1．自然災害・事故のリスク …… 地震、台風、水害、雪害、感染症等
2．政治・経済・社会面のリスク …… 戦争、テロ、為替・金利変動、原材料高等
3．ビジネスに関わるリスク …… 人材不足、後継者不在、新技術・新事業失敗、競合等
4．業務上のリスク …… 法令違反、労働災害、ハラスメント、クレーム等
5．情報セキュリティのリスク …… サイバー攻撃等

身近なリスクでもある自然災害についての状況は．．．

自然災害要因別発生回数の変化



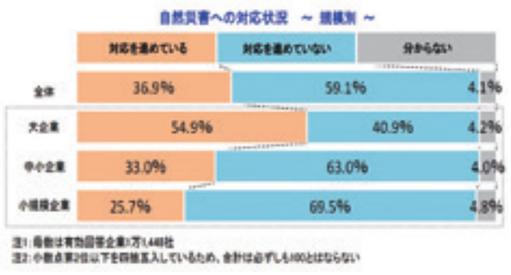
MS&ADインシュアランス グループ
「RM　FOCUS（2017Autumn Vol.63)」より抜粋

火災保険の保険金支払い状況

（一社）日本損害保険協会
「第一回火災保険水災料率に関する有識者懇親会資料」より抜粋

上記より、ここ10年の推移をみても自然災害の発生件数は増加傾向であり、
被災リスクも増加していると推測できます。

自然災害への対応状況



株式会社帝国データバンク
「特別企画：自然災害に対する企業の意識調査」より抜粋

自然災害への対応で苦労すること

～ 複数回答、上位10項目 ～ (%)

		全体	大企業	中小企業
1	設備の故障	38.4	35.7	38.9
2	信用の確保	30.8	29.1	38.2
3	取引先との対応	34.2	35.9	33.8
4	人材の確保	32.5	38.8	31.1
5	情報システムのバックアップ	31.4	37.5	30.0
6	従業員の安否確認の整備	29.5	32.2	28.9
7	緊急時の対応の模索	28.4	33.9	27.3
8	事業中断時の備え	28.2	28.7	28.1
9	時間の確保	23.5	25.4	23.1
10	提携先・仕入先の分散	18.2	20.4	17.7

注1：網掛けは、他の企業規模よりも1ポイント以上高いことを示す
注2：母数は、有効回答企業1万1,448社

株式会社帝国データバンク
「特別企画：自然災害に対する企業の意識調査」より抜粋

自然災害に関連するリスクが増大する一方、企業の備えは必ずしも十分ではありません。
企業に求められるのは、「災害発生時の被害を最小限に止める」防災的な観点からだけではなく、「緊急事態下においても事業を継続させる」ことを主目的とし、他社との関係性も十分考慮した対応です。それだけにBCP策定を推進することの意義、メリットは、多くの企業にとって大きいといえます。

企業へのBCP策定の社会的ニーズが高まっています！

BCP策定について

「BCP」とは？

自然災害など企業経営を脅かす危機的な事態が発生しても、以下を実現させるために有効な対応計画のことです。

1．重要な事業を中断させない（継続させる）
2．事業が中断しても、可能な限り短期間で復旧させる

すなわち、被災後に目標とする重要業務の復旧時間や復旧レベルを実現するために必要な戦略・対策、あるいはその選択肢、対応体制や対応手順等のことになります。

➡ ここで自然災害によるリスクを考えてみましょう。

ヒト
・従業員が災害の直接的・間接的影響で死傷する。
・決裁権限やスキルを有している社員が出社できない。

設備
・設備が損傷し、事業活動を継続できない。
・損傷した設備の生産が終了しており、修理に必要な部品が調達できない。

サプライヤー
・物流が寸断することで、サプライヤーから原料等が調達されない。
・自社は被災しなかったが、サプライヤーが被災し原料等が調達されない。

カネ
・事業活動が停止することで収入が途絶える。
・人件費などの固定費の支払いが継続する。

建物
・建物が著しく損傷し、立ち入れない。
・復旧のために多額の費用を要する。

ライフライン
・電気、水、ガスなどの供給が停止し、事業活動を継続できない。
・ライフラインの途絶により、冷蔵保管品等を廃棄せざるを得なくなる。

情報
・サーバーの損壊によりデータが滅失し、受注状況等が把握できなくなる。
・ネットワークの途絶により、システムが利用できなくなることで、業務効率が著しく低下する。

事業継続計画（BCP）に記載している項目

回答結果（%）【n=954】

	従業員の安全確保	災害対応チーム創設	水・食料等の備蓄	非常用電源・通信設備等の準備	重要業務の決定	目標復旧時間の設定	企業・組織の中枢機能の確保	意思決定者の設定等指揮命令系統	サプライチェーン維持のための方策	二次災害防止対策	情報及び情報システムの維持	資金確保	その他	無回答
大企業	96.5	87.8	84.4	74.5	79.1	62.7	68.1	82.3	41.2	43.0	64.5	31.6	1.9	1.0
中堅企業	95.1	78.8	75.9	56.6	64.2	41.7	58.6	68.6	25.7	26.8	52.3	18.1	1.3	1.3
その他企業	96.6	75.1	78.8	57.7	62.7	41.9	51.5	69.1	21.4	28.5	57.0	16.3	1.2	0.0
全体	96.2	79.0	79.4	61.3	66.9	46.7	57.1	72.1	27.1	31.4	57.6	20.3	1.4	0.6

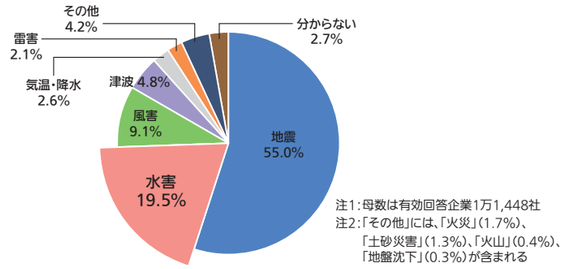
内閣府（防災担当）
「令和３年度 企業の事業継続及び防災の取組に関する実態調査」より抜粋

上記をみると、企業は「事業継続」において様々な対策を講じていることが分かります。

- **企業により想定する災害やリスク、その対応策も違います。また、複数の災害・リスクを想定し、BCPを策定しているケースもあります。**
- **BCPについては、複数の「ガイドライン」や「指針」が出ていますが、目的は全て「企業の継続」です。企業は、これらの策定方法を参考に、自社に合った計画を策定することになります。**
- **BCPは策定したら終わりではなく、社内に浸透させ継続的に運用していかなければなりません。また、環境、体制の変化などに応じて内容の改善・見直しをするマネジメントも大切です。**

これからの季節、注意が必要な自然災害

企業が最も警戒する自然災害



注1：母数は有効回答企業1万1,448社
注2：「その他」には、「火災」(1.7%)、「土砂災害」(1.3%)、「火山」(0.4%)、「地盤沈下」(0.3%)が含まれる

株式会社帝国データバンク「特別企画：自然災害に対する企業の意識調査」より抜粋

降水量の増加

全国のアメダスにおける降水量に関する
これまでの変化(気象庁)を元に作成

今後も水害の頻発・激甚化が懸念されています。

水害は地震等の突発的な災害と異なり、前兆がみられるといった特徴があります。
そのため災害発生までに初動対応（準備：浸水防止対策、行動：避難行動など）がとりやすいと言えます。また、実効性が高く適切なBCPが策定されていれば、被害を軽減できる可能性も高くなります。

自家用電気工作物への浸水被害とは

1．浸水被害では・・・
豪雨などによる河川の氾濫、堤防の決壊や内水氾濫により、建造物やキュービクル、配電盤、太陽光パネル等の電気設備が浸水すると、長時間にわたって電源の供給が停止します。また、土砂災害を伴うと被害は更に深刻なものとなります。

2．浸水被害の復旧は・・・
復旧作業は、水を排水することから始まり、清掃、点検、復旧工事の手順を踏むことになり、多大な労力と時間が必要です。完全な復旧までには１週間から数ヵ月の期間を要することが多くあります。

3．復旧時の注意事項
河川や下水から氾濫した水には泥や塩分等が含まれており、一度水没した電気設備は復旧出来たと思っても、絶縁劣化や腐食がおさえられず使用が出来なくなってしまうことがあります。
復旧には、十分な調査や点検と慎重な使用可否の判断が必要です。

水没し汚損したPASの制御装置

水没し汚損した変圧器

(上)電気保安協会全国連絡会
「第13回電気設備自然災害等対策ワーキンググループ資料」より抜粋
(下)電気保安協会全国連絡会
「自然災害等の電気事故写真」より抜粋

●当協会取扱い商品による浸水対策例

水のう型簡易膨張ダムシステム「タイガーダム」

長さは15mから数kmまで、高さは50cmから設置箇所に合わせて、多様な形・サイズが設定可能。エンジンポンプで1本(15m)約10分で注水完了。

脱着式防水板

三方レール枠にアルミパネル（保管場所から移動）をセットし、止水します。

非常用電源確保のすすめ

近年の大型台風や豪雨などによる大規模災害において、２～３週間という長期にわたる停電が発生しています。こうした背景から、停電に備える「非常用電源」の需要が高まっています。電力供給停止は、事業場から離れた場所にある送配電事業者の設備が被災することで発生することも想定し、事業に与えるリスクを低減するための対策を講じておくことをおすすめします。

1．非常用発電機の設置について

BCP対策の目安として「72時間」は外部からの供給なしで非常用電源を稼働可能とすることが望ましい。

内閣府防災担当（平成28年2月）「大規模災害発生時における地方公共団体の業務継続の手引き」より引用

燃料劣化がほとんどどなく備蓄が容易なLPガスを燃料とした「非常用発電機」の設置をおススメします。

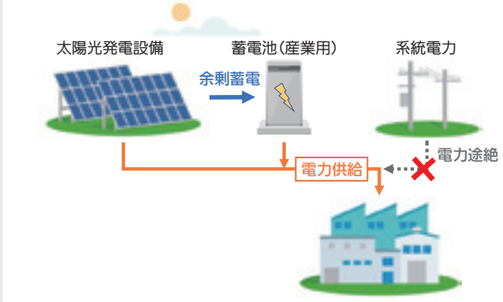
Point
- LPガスはガスシリンダーやバルクで貯蔵できる燃料です。
- 燃料劣化しづらいので、長期保管が可能です。
- LPガス残量管理、調達もガス事業者が対応。
- LPガスを使用する空調、暖房、給湯、調理などの機器も利用可能。

LPガス非常用発電機

LPガスバルク貯槽ユニット

2．自家消費型太陽光発電システムについて

●停電時の電力供給イメージ



- 自家消費型太陽光発電システムは、被災停電時においての非常電源としても活用できます。
- 蓄電池を設置することで、余剰発電を無駄なく利用することが出来ます。また、太陽光発電システムが発電しない悪天候時や夜間において、非常電源として活用することができます。
- 平常においては、電気料金の削減にもつながり、カーボンニュートラルへも積極的に関与できるメリットがあります。

最後に

BCP対策とは、被害ゼロを目指すことではありません。

自然災害などにおける被災範囲とリスクをしっかり想定して、可能な限り短い時間での復旧と被害を最小限にとどめるような方針と対策を整えていくことが大切です。まずは出来ることから手を付け、自社の防災設備の能力や資源を見極めながらBCPの策定をすすめ、方針や計画に基づいて実効性を高めていくという視点も必要となります。

御社の防災対策について気になる点があれば、
まずは北陸電気保安協会にご相談ください！

備える、抑える、まもる。
SmartH

シュガーアーティスト／パティシエ／巫女

坂本 幸雪さん

Koyuki Sakamoto

生年月日：1991年2月1日
出 身 地：福井県坂井市
趣　　味：神社めぐり、スキューバダイビング
経　　歴：第1回スイーツ甲子園大会の優勝をきっかけにお菓子づくりの世界へ。パティシエとして活躍中にシュガーアートと出合い、砂糖でダイナミックに絵を描くシュガーペイントの表現を確立した。

シュガーペイント※という唯一無二の表現で、世界を舞台に活躍する坂本幸雪さん。ダイナミックかつ繊細なパフォーマンスは見る人の心を一瞬でつかみ、国境も、表現の枠も軽やかに超えていきます。

※
シュガーアート　：14世紀イギリスで誕生した可食食材のみを使用したケーキデコレーションの技法
シュガーペイント：シュガーアートを応用して坂本さん（KOYUKI）が生み出した絵の具なども使ったアートの技法

シュガーアーティストになったきっかけは？

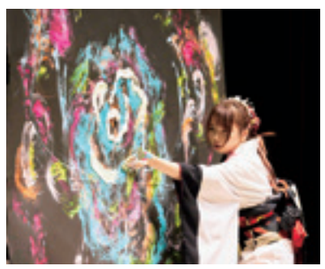
子どもの頃、母とお菓子づくりをするのが大好きで、ケーキ屋さんになることが夢でした。自分が作ったお菓子で人を笑顔にできることがうれしかったんです。高校生の時にはスイーツ甲子園大会で全国優勝をしました。優勝者発表の際に流れるドラムロールを聞きながら、「一生、お菓子の世界で生きていく！」と決心したことを今でも覚えています。高校卒業後は製菓専門学校で学び、ホテルなどでパティシエを3年ほどしていました。パティシエは念願の職業でしたが、もっと自分らしい表現がしたいという気持ちが強まり、そんな時に出合ったのが、ケーキデコレーションを手掛けるシュガーアートの世界です。自分の表現が人に認められることが楽しくて夢中になりました。子どもの頃、お菓子で人に喜んでもらった感覚がよみがえる感じですね。シュガーアートのコンテストで賞をいただき、ケーキデコレーションを教える「Wilton」福井教室を主宰するようになりました。そして、さらに大きな転機となったのが、2018年に参加したフランスJapan Expoです。会場で見た書道のパフォーマンスに魅了され、シュガーペイントという独自のパフォーマンスをするきっかけになりました。

現在の活動内容を教えてください。

アイシング（粉糖と卵白）を使って絵を描くシュガーペイントのアーティストとして、個展の開催やオーダーメイドの制作、イベントでのパフォーマンスをしています。龍など実在しないものをモチーフにし、その場で受けるインスピレーションで色も形も自由に表現できるのが、シュガーペイントの醍醐味です。これまで、神社での奉納や企業のイベントなどさまざまな場所でパフォーマンスを披露してきました。中東最大規模のアートフェア、ワールドアートバイ2020でもパフォーマンスを披露し、現地の皆さんから大歓声をいただきました。2023年には、私がアーティストになるきっかけとなったフランスJapan Expoでもパフォーマンスを披露します。また、2020年には一般社団法人シュガーペイント協会を立ち上げ、代表理事として指導者を育成し、シュガーペイントの技術を広める活動もしています。

思い出深いエピソードを教えてください。

2019年に、神戸市の走水神社で初めてパフォーマンスを行った時のことが心に残っていますね。DJの音楽にのせて、龍を描くパフォーマンスをしたのですが、その時のアートを購入したいという方があらわれたんです。私の知人がYouTubeに制作風景の動画をアップしたところ、購入を希望されて。自分の作品をこれまで会ったこともない方に評価していただいたことに感動しました。アーティストとしてかけだしだった私に可能性を感じてくださったことがうれしかったですね。この経験から、アーティストとしての活動が加速していきました。



これから、どんなことに挑戦したいですか？

シュガーアートという枠にとらわれず、表現に対して自由でいたいですね。私にしかできない表現を世界へ発信していきたいです。可能性はまだまだ未知数ですが、たとえばシュガーペイントで着物やテキスタイルのデザインや海外で音楽家とのコラボパフォーマンスなど、ご縁のあるアーティストたちを巻き込み、一人ではたどり着けない表現をしていきたいです。私はかつて書道のパフォーマンスを見ることでシュガーペイントという道を発見しましたが、同じように私のパフォーマンスで誰かを魅了し、世界にチャレンジするきっかけになればうれしいです。

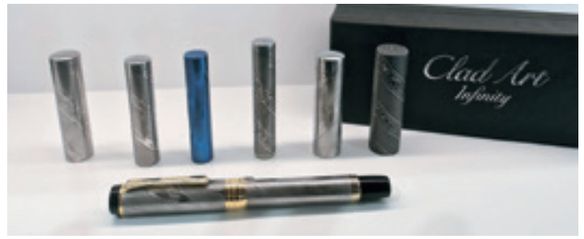
坂本 幸雪さんの活動はこちらからチェック！

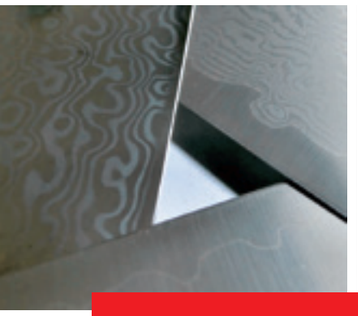
パフォーマンスや個展等のご依頼はホームページからご連絡ください。

ホームページ
https://boneige.com/

Instagram
koyuki030201

シュガーペイント協会では、全国で活躍してくれる講師、生徒を募集中です。詳しくはInstagramをチェック





お客さま訪問

技術力と意匠性で成長してきた独創的メタルメーカー

武生特殊鋼材株式会社

繊細な切れ味を誇り、世界の料理人たちがほれ込むメイド・イン・ジャパンの包丁。その品質を、異種金属複合材料（クラッドメタル）のメーカーとして支えているのが武生特殊鋼材株式会社です。金属の性質を知り尽くした同社の製品は国内外で高く評価され、刃物用としてはもちろん工業機械や工芸など幅広い分野に用いられています。

戦後まもなく特許を取得、刃物の産地越前市で創業

「武生特殊鋼材の歴史は、私の祖父である河野岩夫がクラッドメタルの製造法の特許を取得したことに始まります」と話すのは現社長の河野通郎氏です。河野岩夫氏は大阪の企業に勤務している際、堺市にできた東北大学の支部機関で金属について知見を深め、クラッドメタルの製造方法の特許取得に至りました。クラッドメタルとは数種の金属を原子レベルで接合させた精緻な材料のこと。戦後間もなく取得したクラッドメタルの製法特許を生かし、1954年に刃物の産地であった越前市（旧武生市）でメタルメーカーを創業しました。

一品一様のものづくりでノウハウを蓄積

現在、刃物用クラッドメタルで国内ナンバーワンのシェアを誇り、家庭用包丁から大工道具の材料、工業用刃物など幅広い分野に同社の製品が使われていますが、その強みは蓄積されたノウハウにあります。質の高い圧延加工で複数種の金属を原子レベルで接合し、加工が困難な素材にも積極的に取り組んできました。V鋼シリーズと呼ばれる同社独自の刃物鋼材は刃物業界で高く評価されており、クラッド化する組合せの種類は非常に豊富。これら一品一様の提案型受注生産を行うことで、日本の刃物を進化させつつ、そのノウハウの積み重ねが独創的な技術の礎にもなっています。また、近年では意匠性の高いクラッドアートと呼ばれる商品も注目され、ダマスカス模様を浮かび上がらせた商品はその技術力の高さを物語っています。

同社の製品は岐阜県関市や大阪府堺市、新潟県三条市・燕市など名だたる刃物の産地で使われています。海外では台湾の刃物メーカーと長年の取引があるほか、ヨーロッパやアメリカ、オーストラリアへも販路を拡大しています。

社員みんなで企業価値を高めていく！

現在、同社では新しい工場を建設中で、製造設備のグレードアップも予定しています。ハードを充実させて生産性を上げるとともに、生産可能なサイズ及び範囲を広げることで新しい業種のクライアントを発掘することも視野に入れています。

「一緒に働くみんなには自分で発想し、チャレンジしてほしい。社員全員で会社のポテンシャルを引き出してほしいです」と河野社長。独創性の高いクラッドメタルはこれからも進化を続け、日本のものづくりに革新を起こしてくれそうです。

❶

②

③

❶ 家庭用包丁や工業用機械刃物、金型材など多彩な用途があるクラッドメタル
❷ オフィスのインテリアにも同社のクラッドメタルが使われている
❸ 文具や建装材など金属の積層模様を生かしたクラッドアート

お客さまからひとこと

北陸電気保安協会様には丁寧な点検業務だけでなく突発的に発生するトラブルにも迅速に対応していただいており、安心して生産設備を稼働させる事が出来ております。電気設備更新についても気軽に相談できるので、とても頼りになっております。

武生特殊鋼材株式会社

〒915-0857
福井県越前市四郎丸町21-2-1
TEL：0778-24-3666
FAX：0778-24-3719
https://www.e-tokko.com/

石川県
津幡町・かほく市
エリア

＃地域の魅力発信

街めぐりナビ

画像提供：石川県観光連盟、津幡町、かほく市

石川県のちょうど真ん中あたりに位置する津幡町とかほく市。自然を満喫できるアウトドアスポットや夏限定のユニークなイベントもあり、これからのシーズンのおでかけにぴったりのエリアです。

＃観光

石川県西田幾多郎記念哲学館

かほく市（加賀国河北郡森村）出身で日本を代表する哲学者・西田幾多郎の思想や人生にふれられる博物館。「哲学」というと難解なイメージがありますが、映像や音声、タブレット端末を使った工夫ある展示でわかりやすく学ぶことができます。コンクリートとガラス窓を組み合わせたモダンな建物の設計は、世界的な建築家・安藤忠雄氏。内部は迷路のように入り組んでおり、来館者は迷いながら行き来することで「考えること」を楽しみ、自然と思索へと誘われます。日没から21時30分まで、東京スカイツリーのイルミネーションを手掛けた照明デザイナー監修によるライトアップが行われています。

住 かほく市内日角井１
☎ 076-283-6600
営 9:00～17:00（入館は～16:30）
休 月曜（祝日の場合は翌平日）、年末年始、展示替え期間
料 大人 300 円、高齢者（65 歳以上）200円、高校生以下無料

＃観光

高野山真言宗 別格本山 倶利迦羅不動寺

石川県と富山県の県境にある高野山真言宗の寺院で、成田不動尊（千葉県）、大山不動尊（神奈川県）と並ぶ日本三不動尊のひとつです。養老２年（718）に中国から渡来したインドの高僧・善無畏三蔵法師が倶利迦羅不動明王の姿を彫刻し、泰安したのが始まりとされています。弘仁３年（812）には弘法大師も不動尊を泰安したと伝えられています。かつて七堂伽藍と十二ヶ寺が建立されていたことから、平成10年には伽藍の復興事業として西之坊鳳凰殿が建てられました。

倶利迦羅不動寺　山頂本堂
住 津幡町字倶利伽羅リ２
☎ 076-288-1451
営 9:00～17:00

西之坊鳳凰殿
住 津幡町字竹橋ク 128
☎ 076-288-1828
営 9:00～17:00

＃アクティビティ

石川県森林公園

東京ドームの約246倍もの広さがある公園。バーベキュー場やフィールドアスレチック、パットゴルフ場などアクティビティが充実しています。森林動物園には里山に生息する鹿や猿などが飼育され、そのかわいい姿に癒されます。

住 津幡町字津幡工 14
☎ 076-288-6449
営 9:00～17:00
休 年末年始
※各施設の利用時間や料金はホームページをご確認ください。
https://forestpark-ishikawa.jp/

＃アクティビティ

あそびの森かほっくる

全天候型の屋内運動施設で、休日にはファミリーで大賑わい！高さ10mの屋内立体ツリー遊具やスライダーを備えた屋外遊具もあり、思いっきり身体を動かして遊べます。トイレや授乳室も充実しているため、安心して利用できます。

住 かほく市谷ワ 108
☎ 076-208-3517
営 9:00～17:00
休 年末年始、施設メンテナンス日
料 中学生以上 300 円、子ども（１歳未満は無料）400円
※かほく市民は無料

＃アクティビティ

木窪大滝

富山県沢川に水源を持ち、木窪川に流れ込む幅約7m、落差約15mの大滝。夏場限定でそうめん店が営業し、すぐ近くの滝見舞台で滝を眺めながらそうめんやイワナの塩焼きが楽しめます。秋には紅葉狩りのスポットとしても人気。

住 津幡町牛首ヲ 1-1
☎ 076-288-6704（津幡町産業振興課）、夏場のそうめん営業については076-287-1215（大滝観光）
営 そうめんの営業は７月中旬～８月下旬の 10:00～16:00を予定

＃アクティビティ

河北潟干拓地ひまわり村

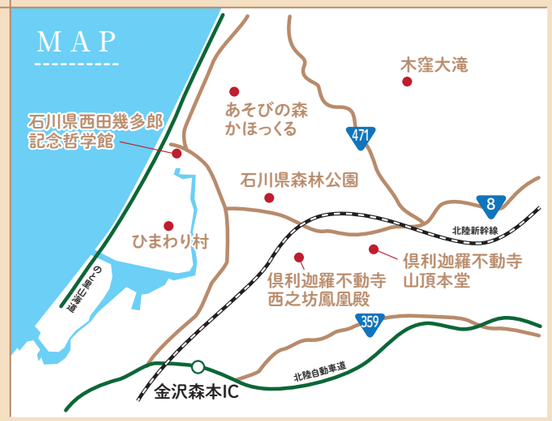
毎年7月下旬から8月上旬に開村し、約2.3haの村内に35万本のひまわりが咲き誇ります。ひまわりの間を進んでゴールを目指す巨大迷路が名物で、コースの途中には展望台やハート型のひまわりと撮影できる映えスポットもあります。

住 津幡町湖東 245
☎ 076-288-4424（河北潟干拓土地改良区）
期 ７月下旬～８月上旬
料 無料

＃グルメ

かほっくり

砂丘畑で育ったかほく市特産のさつまいも。甘味が強く、栗のようにほくほくした食感が特徴です。毎年11月中旬から3月下旬に出荷され、市内の道の駅ではペーストを使った菓子やコロッケも販売しています。



プロの仕事現場
～検査員の体験から～

金沢地区本部
飯口　耀

マグネットスイッチからブザー音？

とある小学校の職員の方から「体育館内の照明用スイッチをＯＮにすると、外のキュービクルからブザー音がするので見に来て欲しい」との連絡がありました。

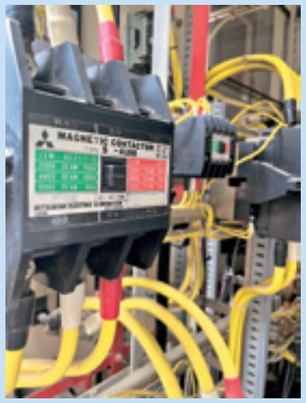
キュービクル内でブザー音が鳴る代表的な機器として漏電火災警報器があるため、体育館の照明で漏電している可能性があると考え、到着するまで照明用のスイッチは OFF にしていただくようお願いし、急いで現場に向かいました。

現場に到着し、キュービクル内の確認を行いましたが、予想していた漏電火災警報器の動作表示はなく正常な状態でした。また、体育館にある分電盤で絶縁抵抗測定を行いましたが、測定値に異常はありませんでした。

そこで、実際に状況を確認するため、体育館内の照明用スイッチを ON にしたところ、30～40m 離れているにも関わらず、キュービクルの方からブザーのような異音が聞こえてきました。

キュービクルに近づくと、「ブゥーーーー！！」という非常に大きな音が聞こえ、漏電火災警報器からではなく、キュービクル内のマグネットスイッチ※１から音が発生していることがわかりました。体育館内の照明は、照明用スイッチとキュービクル内にあるマグネットスイッチが連動して電気が送られる形態になっており、そのマグネットスイッチの故障によりブザーのような音が発生していました。

製造から年数が経過したマグネットスイッチは、劣化による内部鉄心の発錆や粉塵の付着等により接触面が正常に接触せず、このような異音の発生に繋がることがあります。

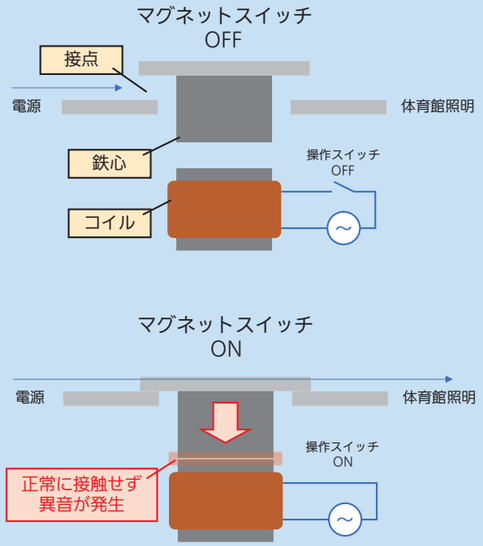


しかしながら過去の経験では、マグネットスイッチからこれほど大きな音がしているのを聞いたことが無かったため、かなり驚きました。

今回、このマグネットスイッチの付近には高圧の充電部があり、そのまま交換作業を行うには大変危険な状況であったため、後日停電して電気工事業者にて交換いただくようお願いしました。

マグネットスイッチは電気を入切りするための重要な機器で、キュービクルだけでなく、建物の分電盤内にも多く設置されています。分電盤から異音がしても決して触らず、速やかに北陸電気保安協会へご連絡をお願いします。

※１ マグネットスイッチ（電磁開閉器）
磁力を用いて電気回路を入切する機器。外部の操作スイッチと連動しており、操作スイッチを ON にすることで内部コイルに電圧がかかり、発生した磁力により鉄心が引き寄せられ、連動して内部接点が動作する。マグネットコンタクター（電磁接触器）にサーマルリレーを組み合わせて使用される。



油入高圧機器 PCB分析無料キャンペーン

期間 2023年12月29日（金）まで

当協会へ保安管理業務を委託しているお客さまは
期間中に高圧機器の更新工事ご発注で PCB分析費用が 無料

環境・地域社会への貢献

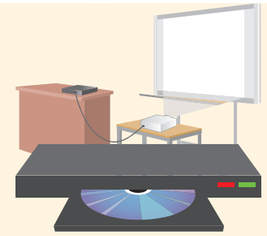
PCB 廃棄物は適正な管理・処理がなされないことが原因で、環境汚染や健康被害の恐れがあり、期限内の処理と届出が法律で義務づけられています。
PCB 使用の明記のない電気機器の中にも低濃度ではありますが、PCB を含むものがあり、処分期限が令和９年３月31日までと定められておりますので、早期の分析をお願いします。

【注意事項】
・対象更新工事１件につき２検体無料とさせて頂きます。
・先着順の為、上限に達した場合受付を終了させて頂きます。
・PCB含有の場合、別途処分費用がかかります。
・当協会の更新推奨年数の過ぎた高圧機器の更新工事が対象となります。

【問い合わせ】
・お問合せは担当までお願いいたします。

お知らせ

電気取り扱いのDVDをお貸ししています。 無料



当協会では、「電気の安全について」安全教育や研修等で使用できるDVDの貸し出しを行っています。作業者・従業員向けにわかりやすく電気安全の知識が解説されています。是非ご活用ください。

〈一部ご紹介〉

タイトル	分数	対象者	主な内容
大切さがわかる！ 低圧電気の関係法令	30分	工場・事業所などの電気担当者向け	安全衛生教育や電気の安全基準について、CG や現場の再現映像等でわかりやすく表現するなど、法令理解に役立つ内容となっています。
追跡！日常作業の電気事故	30分	工場・事業所などの電気担当者・現場作業者向け	測定や点検など日常の作業に潜む危険を、実際の事故事例をもとにリアルな映像で再現し、原因の追跡と防止対策を解説します。
見てナットク！ 低圧電気の基礎知識	29分	工場・事業所・建設現場などの作業者・従業員向け	低圧電気取扱特別教育の学科別に、講義だけでは伝えにくい内容を、CGやリアルな現場の映像でわかりやすく解説します。
ここがポイント！日常巡視 ～電気事故を未然に防止～	27分	工場・事業所などの電気担当者・従業員向け	異音や異臭などの異常の兆しの見つけ方や各設備の保守など、日常巡視のチェックポイントをわかりやすく解説します。
潜入！低圧電気の事故現場	23分	工場・事業所などの作業者・従業員向け	電動工具の取扱いや配線工事作業など低圧電気を取扱う中で起きた死亡事故事例を、迫力ある映像で再現解説します。

※上記以外にも、省エネに関するDVDなどもあります。

また、お客さまの工場や事業所へ伺って開催する『電気安全に関する出前講習会』も無料で行っています。
―――――― お問い合わせ・ご相談は最寄りの各地区本部まで！ ――――――