

でんきほあん

特集 令和2年度管内の電気事故について
PCB含有廃棄物の処理期限が迫っています！

お客さま訪問 / 株式会社光岡自動車（富山県）
小さな工場が生み出す世界に誇れるオリジナルカー
Focus～北陸かがやき人～ / ほくりくアイドル部 松井 祐香里さん
#地域の魅力発信 北陸グルメギャラリー / 石川編
省エネ・省コスト
省エネルギーの意義と進め方

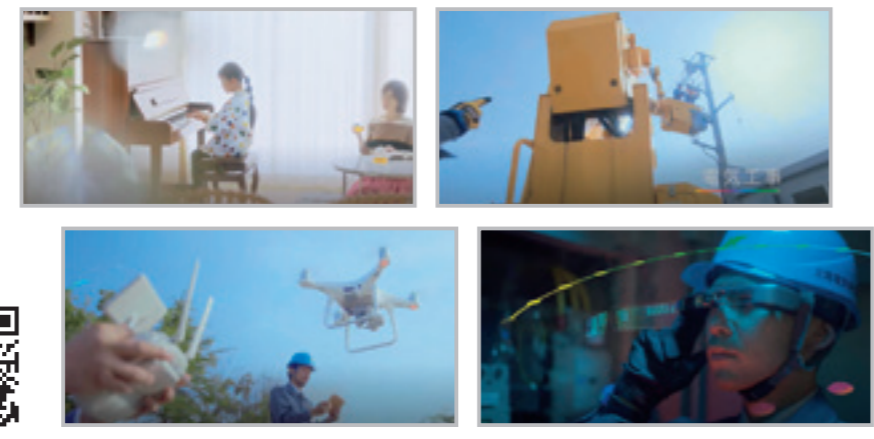
2021
盛夏号
No.289



電気の安全と安心を守り続けます
一般財団法人 北陸電気保安協会



北陸電気保安協会は新たな領域へ挑戦し、
ワンストップソリューションでより高い技術とサービスを提供します。
地域のために北陸電気保安協会も変わっていきます。
しかし、私たちの想いは変わりません。電気のある当たり前の「安全と安心」を守り続けること。
未来までずっと守り続ける、その思いは一つです。



キーワード Key Word Quiz クイズ

PCBには
高濃度と低濃度の2種類あり、
低濃度の処理期限は、
〇〇〇〇年3月31日
(〇〇〇〇をお答えください)

正解者の中から抽選で **10名さま** に
図書カード(1,000円分)を進呈いたし
ます。当選者の発表は図書カードの発
送をもってかえさせていただきます。

応募方法 協会Webサイトから応募ください。

北陸電気保安協会 (スマートフォンからも応募できます)

1. クイズの答え **必須**
2. 氏名 **必須**
3. 住所 **必須**
4. 勤務先 **必須**
5. 本誌へのご意見・ご感想

を記入の上、送信ボタンを押してください。

応募締切 2021年9月30日(木)

※応募は、おひとり様1回限りです。
※ご記入いただいたお客さまの情報は、当選者への粗品送付及びご意見などへの回答目的にのみ使用し、他の目的には一切使用しません。

陽春号 (No.288) の正解は**高濃度**でした。たくさんのご応募ありがとうございました。

でんきほあん

2021 盛夏号 No.289

発行所 一般財団法人 北陸電気保安協会
〒930-0004 富山市桜橋通り3番1号 (電気ビル内)
TEL 076-441-6350



当協会の許可なくして複製・転載することはご遠慮ください。

2021年(令和3年)7月1日発行
年4回発行 [4月・7月・10月・1月]



「でんきほあん」は当協会のWebサイトでもご覧いただけます。

CONTENTS

- 03 8月は「電気使用安全月間」です
- 04 令和2年度管内の電気事故について
中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署
- 07 非常用自家発電設備 確実に動作しますか？
- 08 Focus～北陸かがやき人～/ほくりくアイドル部 松井 祐香里さん
- 10 PCB含有廃棄物の処理期限が迫っています！
- 12 省エネ・省コスト
省エネルギーの意義と進め方
- 14 お客さま訪問No.289/株式会社光岡自動車（富山県）
小さな工場が生み出す世界に誇れるオリジナルカー
- 16 ご家庭でも省エネに取り組みましょう
- 17 検査員からのお願い/福井地区本部 北坂 政裕
除草で停電を未然に防止
- 18 #地域の魅力発信 北陸グルメギャラリー/石川編
- 20 ONE SPIRIT 安全も、情熱も、ひとつに。



本号の表紙
石川県 白山市
手取峡谷

白山市釜清水町(黄門橋)から河原山町(対山橋)までの約8kmにわたり、高さ20～30mの絶壁が続く手取峡谷。河床には、急流河川に形成されやすい罅穴(ポットホール)をよく見ることができ、水の流れや岩質の硬軟が浸食の違いにあらわれ、大小の奇岩が散在しています。なかでも黄門橋や不老橋からの眺めがお薦めです。32mの高さから流れ落ちる綿ヶ滝の水流は迫力満点です。

8月は「電気使用安全月間」です

期間 8月1日(日)～8月31(火)

8月は高温多湿であり生活や仕事の環境が厳しく、集中力の低下や軽装で水に接する機会が多く、感電等の電気事故が発生しやすい時期です。そこで、経済産業省主唱のもと、電気事故の未然防止を目的に、毎年8月を「電気使用安全月間」と定め、全国一斉に関係団体による電気の使用安全および電気事故防止の呼びかけをおこなっています。

電気は、便利なものですが、使用方法を誤ると火災や感電事故などにつながる大変危険なものです。

■ 重点活動テーマ

- 日常の暮らしの中で、電気を安全に、上手に使いましょう
- 自家用設備は、適切な保守点検と計画的な更新で電気事故を未然に防ぎましょう
- 地震、雷、風水害などの自然災害に備え、日頃から電気の安全に努めましょう

■ 北陸電気保安協会の主な活動

1. 電気安全Web講習の実施
2. ポスターの配布
3. 重要文化財や公共施設等の特別点検
4. テレビ・ラジオ番組出演によるPR 他



電気使用安全月間ポスター

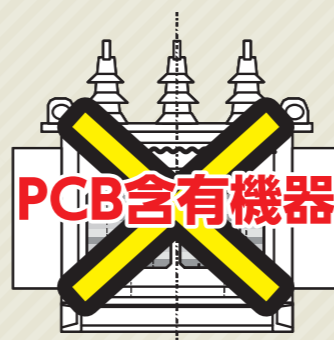


PCB含有電気機器の処理期限が迫っています！

高濃度PCB廃棄物の
処理期限まで
あと **9ヶ月!!**
(北陸地区)※2021年7月1日時点



処理を委託するためには、事前に登録を行う必要があります。その後、処理委託契約の締結、収集運搬許可業者との収集運搬委託契約の締結、搬出・運搬、処理完了と進めていきます。書類申請から処理完了まで、**最低でも6か月程度必要**となります。



詳しくは10pをご覧ください

低濃度PCB廃棄物の処理期限は2027年3月31日まで(全国)

電気安全Web講習

期間：8月1日(日)～10月29日(金) 17時まで

昨年に続き、今年も「Web講習」を実施します。公開期間中、職場の皆さままで是非ご視聴ください。

視聴方法

一部内容・デザインが変更になる場合があります。

1 保安協会のWebサイトを
表示します。



2 **ここをクリック**



3 視聴される方の情報を入力してください。

- ・お客さま番号
- ・会社名
- ・会社の電話番号
- ・氏名(漢字)
- ・メールアドレス を入力してください

入力後、視聴スタート



クリックして動画を視聴してください

※受講後、「視聴記録」を発行します。

※最後にアンケートがありますのでご協力ください。

管内の電気事故について

中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署

令和2年度に中部近畿産業保安監督部北陸産業保安監督署管内(富山県、石川県、福井県及び岐阜県の一部)で発生し、電気関係報告規則に基づき報告された電気事故について取りまとめたので、その概要を紹介します。

① 全体概況

全体の件数は23件で、前年度に比べて8件の増加
 自家用の破損事故及び波及事故の増加が主な要因

第1表 令和2年度電気事故総括表(単位:件)

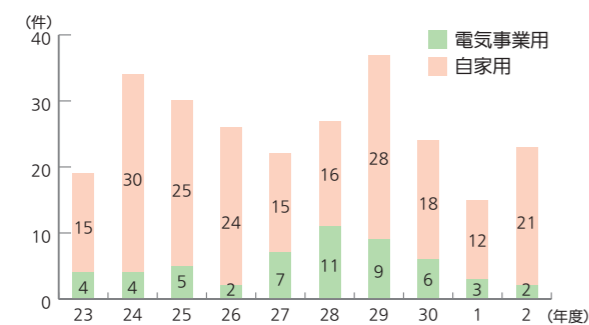
	令和元年度計		令和2年度計		
	事業用	自家用	事業用	自家用	
感電死傷事故		4	4	1	1
感電以外の死傷事故				1	1
電気火災事故				1	1
社会的影響を及ぼした事故					
電気工作物に係る物損等事故					
主要電気工作物の破損事故	3	2	5	2	9
発電支障事故					
供給支障事故					
波及事故		6	6		10
ダムからの異常放流事故					
法第106条に基づく報告徴収					
絶縁油漏洩に係る事故					
計	3	12	15	2	21

※複数の項目に係る事故の場合は個別にカウントする

② 事故発生件数の推移

電気事業用は過去10年間で最も少ない件数

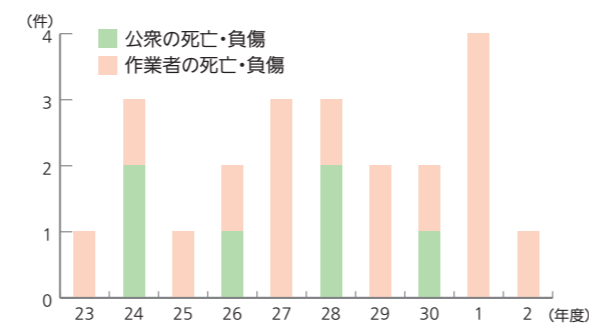
第1図 事故発生件数の推移(絶縁油漏洩に係る事故を除く)



③ 感電死傷事故

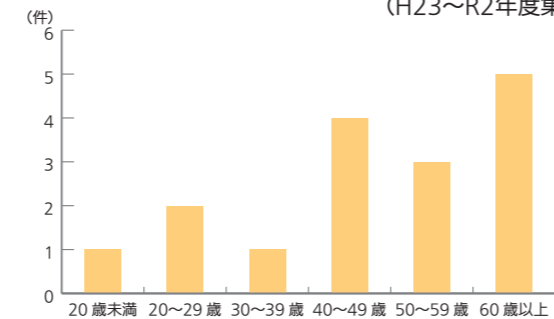
「作業員」の感電死亡事故が1件発生

第2図 感電死傷事故の推移(被災者別)

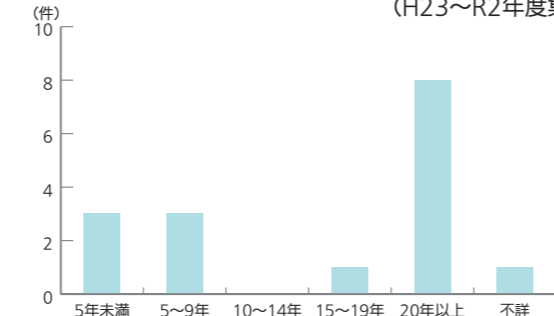


過去10年間では、比較的経験を積んだ高齢者の事故が多く発生

第3-1図 感電死傷事故における作業員の年齢別構成(H23~R2年度集計)

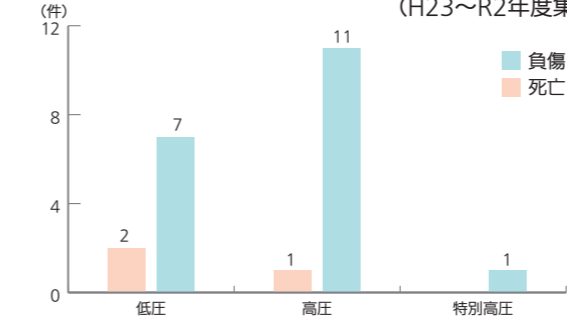


第3-2図 感電死傷事故における作業経験年数(H23~R2年度集計)



過去10年間では、高圧における事故が最も多いものの、死亡事故については、低圧でも2件発生

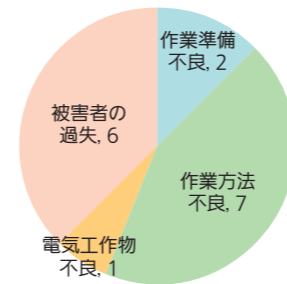
第4図 感電死傷事故に係る事故電圧別死傷者数(H23~R2年度集計)



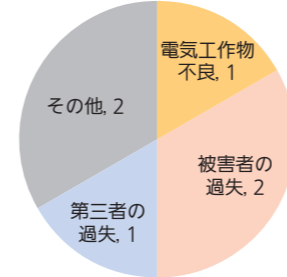
昨年度は、作業員の作業方法不良による事故が1件発生
 過去10年間では、作業員の作業方法不良や過失による事故が多い

公衆でも過失による事故が多い

第5-1図 作業員の感電死傷事故原因(H23~R2年度集計)(単位:件)



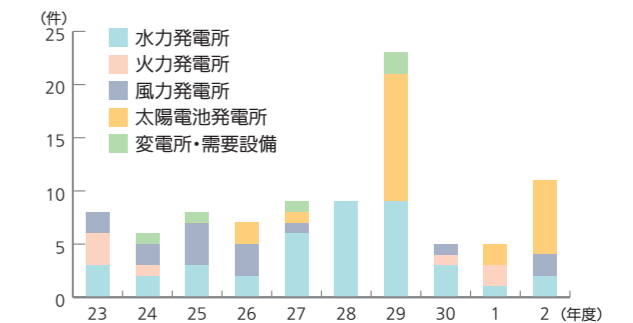
第5-2図 公衆の感電死傷事故原因(H23~R2年度集計)(単位:件)



④ 主要電気工作物の破損事故

昨年度は、主要電気工作物の破損事故が11件発生
 内訳は、太陽電池発電所が7件、風力発電所が2件、水力発電所が2件であった

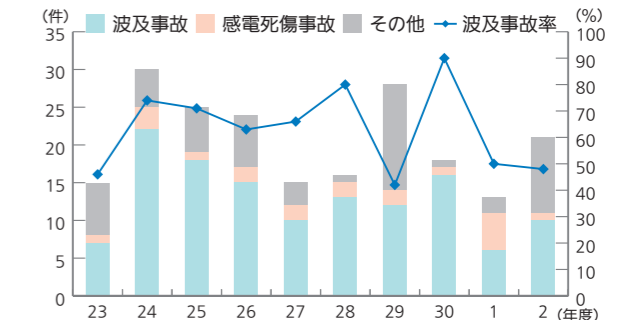
第6図 主要電気工作物の破損事故の推移



⑤ 波及事故

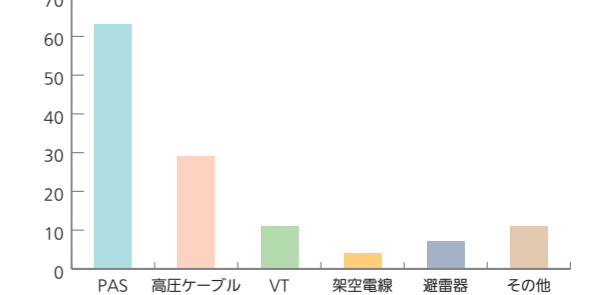
自家用で発生した事故21件のうち、波及事故は10件
 過去10年間では、波及事故の占める割合が大きい

第7図 自家用事故種別と波及事故率



波及事故発生の電気工作物はPAS等の開閉器が最も多い

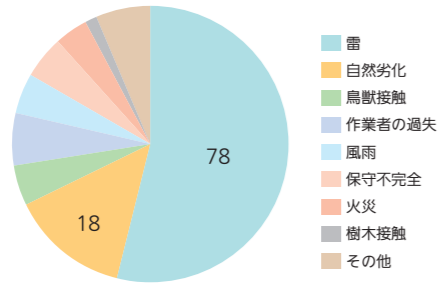
第8図 波及事故発生の電気工作物内訳(H23~R2年度集計)



昨年度の波及事故は、「自然劣化」に起因するものが5件で最も多い

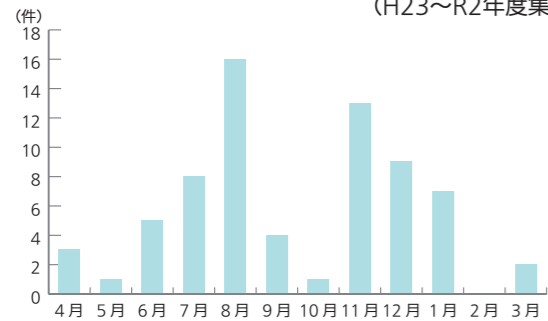
過去10年間では、「雷」に起因するものが最も多い

第9図 波及事故原因(H23~R2年度集計)(単位:件)



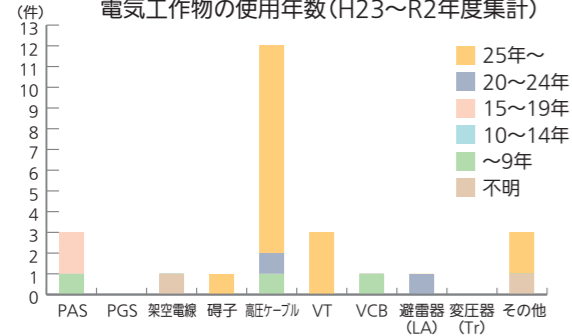
雷の被害は夏期に加え、冬期にも多発

第10図 雷による波及事故の月別発生件数(H23~R2年度集計)



過去10年間では、事故原因が自然劣化・保守不完全であった電気工作物のうち、「高圧ケーブル」が5割弱を占めており、日頃の点検に加え計画的な設備更新も重要

第11図 事故原因が「自然劣化」「保守不完全」であった電気工作物の使用年数(H23~R2年度集計)



⑥ 終わりに

設置者をはじめ電気の保安を担う方々におかれましては、自社の電気工作物施設並びに保守・保安体制を再確認され、事故の未然防止と電気工作物のより一層の安全性・信頼性の向上に努めていただきたいと思います。

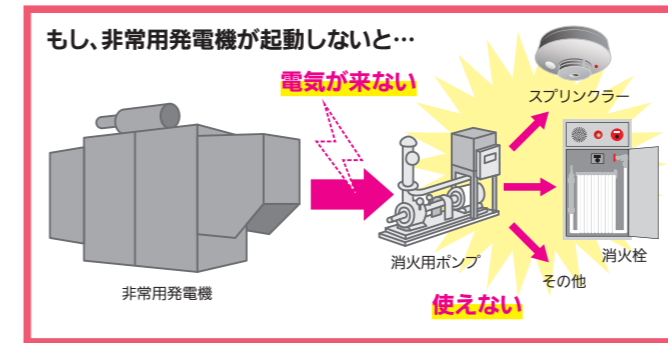
非常用自家発電設備 確実に動作しますか？



2018年6月1日の消防法改正により非常用自家発電設備の点検基準が見直されました。

この改正は、自家発電設備の点検をこれまでより厳格化し、特に発電機定格容量の30%以上の負荷をかけて必要な時間連続運転する「負荷試験」を確実に実施することがポイントとなっています。

負荷とは、電気回路に接続されて、電気エネルギーを消費するものを指します。非常用自家発電設備の負荷としては、スプリンクラーポンプ、消火栓ポンプ、排煙設備、非常照明、非常工用エレベータ等があります。



発電機負荷試験の実施方法

停電せずに疑似的な負荷をかけて試験を実施します。発電機の性能を確認する最善の方法である負荷試験を実施することで、発電能力を確認・検証します。

当協会の負荷試験装置



最大50kWタイプ



最大100kWタイプ



最大300kWタイプ

当協会では、最大500kWまでの負荷試験が可能です。屋上や地下などの作業車両が入れない環境でも、小型の負荷試験装置で対応します。また、システム構成により高圧発電機も試験可能です。

負荷試験は、「非常時に確実に発電ができるか否か」を判定する重要な試験です！

北陸エリアにおける非常用発電機負荷試験の受託実績100軒以上※
多くのお客さまからご用命頂いています。お気軽にお問合せください。

※2018~2020年の3ヵ年

FOCUS

～北陸かがやき人～



ほくりくアイドル部
Yukari
ゆかり姫

ほくりくアイドル部

松井 祐香里さん

Yukari Matsui

ニックネーム：ゆかり姫

誕生日：1996年6月13日

出身：石川県金沢市

趣味：オリジナル動画の編集

経歴：2016年にほくりくアイドル部第1期生として加入し、初代キャプテンとして活躍中。

輝く笑顔で会う人をたちまちファンに
してしまう ほくりくアイドル部のキャ
プテン・松井祐香里さん。アイドル活
動や北陸愛について語ってもらいま
した。

当協会では2021年4月から
YouTube 広告をスタートさせました。
今回ご出演されて、いかがでしたか？

もともと SDGs に興味がありましたが、今回出演させていただいたことで、「エコ」への関心がさらに高まりました。特に電気の安全や節電を意識するようになりましたね。撮影でプラグにたまったホコリが出火の原因になることを知り、こまめに掃除をするようになりました。今はコロナ禍でおうち時間が増えているので、広告を見た皆さんに電気の使い方を見直してもらえればうれしいです。今回、YouTuber のとやまる子さん(富山)、インフルエンサー村上姉妹さん(福井)と共演させていただきました。ともにいい意味で突き抜けたキャラクターで、SNS や YouTube で地元の情報を発信されています。「私もがんばらなきゃ」と刺激をもらいました。



協会 YouTube 広告

ほくりくアイドル部はどのような活動をされていますか？

「北陸を音楽で元気に!」をテーマに、北陸出身の12～27歳のメンバー18名で地元密着型の活動をしています。普段はライブイベントやテレビ、CMへの出演、地元企業さんとのタイアップ活動やプロスポーツチームの応援ガールもして



います。YouTube「ゆかり姫チャンネル」ではメンバーの素顔がわかる動画を撮影し、私が編集してアップしています。思い出深いのは、ほくりくアイドル部の代表として出場した金沢マラソンです。ランナーや沿道の皆さんが応援してくださり、ゴールではメンバーが待っていてくれました。人の温かさに感動し、また走りたいという気持ちになりました。

2019年には金沢市文化ホールで結成3周年の記念ライブを行いました。目標としていた動員数1,000人を超え、1,033人のお客様にご来場いただきました。お客様がペンライトを振って応援してくださり、ステージから眺めた最高の景色が忘れられません。

ほくりくアイドル部のキャプテンとして心掛けていることを教えてください。

キャプテンといっても特別なことはしていないんですよ(笑)。年齢が若いメンバーには礼儀を教えることもあります。意見を押し付けたりはしません。メンバーはそれぞれ得意分野があり、歌が上手な人は後輩に歌のレッスンをするなど役割分担しています。最年少のメンバーは学校とアイドル活動を両立していて、年上の私から見ても「すごいな」と思います。キャプテンとして大事にしているのは、「いつも笑顔を忘れないこと」です。キャプテンが暗いとメンバーも暗くなってしまいますから。笑顔でみんなをリードし、全員がキャラ立ちして活躍できるチームに成長させたいです。

これから、どんなことに挑戦したいですか。目標を教えてください。

チャレンジしたいことはたくさんあります! SDGs や「エコ」についてもっと勉強して、暮らしやすい地域づくりに貢献したいです。アイドルとしての目標は指原莉乃さんで、莉乃さんのようにMCやトークのスキルを磨いていきたいです。ほくりくアイドル部としては、北陸の皆さんを元気にし、誇りに思ってもらえるアイドルになりたいです。北陸は伝統工芸や文化、歴史、美食など多彩な魅力があり、未来へつないでいくべきです。私たちア



アイドルが発信することで、これまで伝統文化に興味なかった若い世代にまで情報が届くこともあると思います。これからも私たちの視点で地元の魅力を発信し、多くの人に届けていきたいです。アイドルを目指した当初は、東京へのあこがれもありましたが、今は北陸でのアイドル活動にやりがいを感じています。都会へ行かなくても芸能活動はできますし、地方で成功できなければ都会でも活躍できません。私たちが北陸から全国へ発信できるアイドルのフィールドを築き、これからアイドルを夢見る子どもたちのあこがれの存在になりたいです。



松井祐香里さんの活動はこちらからチェック!

Instagram

yukarihime04

Twitter

@yukarihime04

YouTube

ゆかり姫チャンネル

PCB含有廃棄物の処理期限が迫っています！

高濃度 PCB 廃棄物の処理期限まで **あと9ヵ月!!**
 処理期限 2022年3月31日(高濃度) 2027年3月31日(低濃度)

1 PCB 廃棄物とは

PCBとはポリ塩化ビフェニルの略称で、人工的に作られた化学物質です。化学的に安定な性質を有する物質で、当時は絶縁油として広く採用されていました。

- ・難燃性もしくは不燃性
- ・科学的に非常に安定
- ・絶縁性が高く電気的特性に優れる
- ・沸点が高く蒸気圧が比較的低い

このようなものに使用されています

PCBは人体に有害な物質として問題化！

毒性が高く、人体に悪影響を及ぼす有害物質

- ・難分解性
- ・高蓄積性(体内に徐々に蓄積し様々な症状を発症)
- ・脂質可溶性(脂肪に溶けやすい)

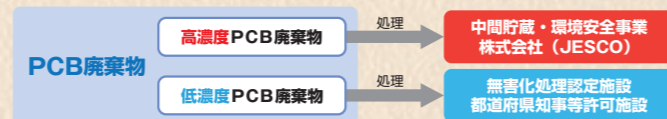


普段立ち入らない倉庫の照明器具として使用されていたり、資材などの隙間に隠れているかもしれません。発見したら、電気主任技術者にご連絡ください。

2 PCB 廃棄物の分類

PCB廃棄物は、PCB濃度等により、高濃度PCB廃棄物と低濃度PCB廃棄物に分類されます。高濃度PCB廃棄物はPCB濃度が0.5%(=5000ppm)を超えるものとなります。

高圧変圧器・コンデンサ等の高濃度PCB廃棄物は、中間貯蔵・環境安全事業株式会社(JESCO)で処理を行っています。低濃度PCB廃棄物については、環境大臣が認定する無害化処理認定施設及び都道府県知事等が許可する施設で処理を行っています。



3 PCB含有の有無を判別する方法[変圧器・コンデンサ等の場合]

高濃度PCBかどうかの判別方法

昭和28年(1953年)から昭和47年(1972年)に国内で製造された変圧器・コンデンサには絶縁油にPCBが使用されたものがあります。

高濃度のPCBを含有する変圧器・コンデンサ等は、機器に取り付けられた銘板を確認することで判別できます。

詳細は各メーカーに問い合わせるか、(一社)日本電機工業会のホームページを参照してください。

(https://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/pcb/pcb_hanbetsu.html)

低濃度PCBかどうかの判別方法

数万件に及ぶ測定例から、国内メーカーが平成2年(1990年)頃までに製造した電気機器には、PCB汚染の可能性があることが知られています。絶縁油の入替ができないコンデンサでは、平成3年(1991年)以降に製造されたものはPCB汚染の可能性はないとされています。

一方、変圧器のように絶縁油に係るメンテナンスを行うことができる電気機器では、平成6年(1994年)以降に出荷された機器であって、絶縁油の入替や絶縁油に係るメンテナンスが行われていないことが確認できればPCB汚染の可能性はないとされています。

したがって、まず電気機器に取り付けられた銘板に記載された製造年とメンテナンスの実施履歴等を確認することでPCB汚染の可能性を確認し、さらに上記の製造年よりも前に製造された電気機器については、実際に電気機器から絶縁油を採取してPCB濃度を測定してPCB汚染の有無を判別します。ただし、コンデンサのように封じ切りの機器では使用中のものを絶縁油の採取のために穿孔すると使用できなくなるのでご注意ください。

※誤った判断をしないためにも、電気主任技術者に相談してください。

4 高濃度PCB廃棄物の処理期限について

高濃度PCB廃棄物は、処分期間を過ぎると事実上処分することができなくなります。

PCB含有の確認、処分の手続には時間がかかります。処理期限まであと9ヵ月しかありません。今すぐご確認ください。



5 PCB 廃棄物の処理について

PCB廃棄物の譲り渡し、譲り受けは原則禁止されています。

PCB使用製品及びPCB廃棄物は定められた期限までに処分の委託をしなければなりません。

高濃度PCBを使用したトランス、コンデンサ、蛍光灯安定器等の処分はJESCOでしかできません。処分するためには、事前の登録(無料)が必要です。登録様式等の詳細はJESCOホームページから入手できます。

http://www.jesconet.co.jp/customer/discount_02.html

■ 低濃度PCBの処理期限は2027年3月31日まで

期限内に処理しないと罰則も



※改善命令に違反した場合

低濃度PCB含有機器の早期処理を北陸電気保安協会がお手伝いさせていただきます！

こんなお悩みありませんか？

- 現在使っている電気機器にPCBが含まれているかわからない
- PCB廃棄物の処理依頼方法はどうかかわからない
- 処理費用(引き取りから処分まで)はどれくらいかかるのだろう
- 処理はどこに頼めばいいのかかわからない
- 機器の更新工事と同時に処理したい



私たち！北陸電気保安協会にお任せください！

- 対象機器かどうかの調査
 - 処理にかかるお手続きについて
 - 処理に関する業者の紹介
 - 機器の搬出に伴う停電のタイミングのご相談
 - 更新工事に合わせての処分
- 等々...

高圧コンデンサPCB分析検査 無料キャンペーン実施中!!

高圧コンデンサ取替工事と同時発注でPCB含有検査が無料

期間 2021年12月31日(金)まで

※高圧コンデンサ1台につき1検体無料とさせていただきます。 ※先着順の為、上限に達した場合受付を終了させていただきます。

詳しくは担当者までお問い合わせください。

省エネルギーの意義と進め方

省エネルギーを進めるにあたり、以下のことを意識しましょう。

省エネルギーの意義

限りある資源・エネルギーや地球環境の観点から、真に豊かな生活を続けるために省エネルギーはとても大切です。経営的にもエネルギーコスト低減による利益拡大などの効果があります。

社会的視点

資源・エネルギーの有効活用

有限な資源と新興国での需要急増への対応

地球環境の負荷軽減

CO₂発生抑制、温暖化・異常気象防止



日本のエネルギー自給*

OECD35か国中34位（2016年度）
※エネルギー白書（2019）

震災後のエネルギー政策

省エネはエネルギー政策の柱のひとつ



経営的視点

コストダウンとリスク管理

省エネはコスト低減による利益増大に直結。エネルギーコスト急騰による経営リスクも軽減



省エネ活動を通じた経営改革

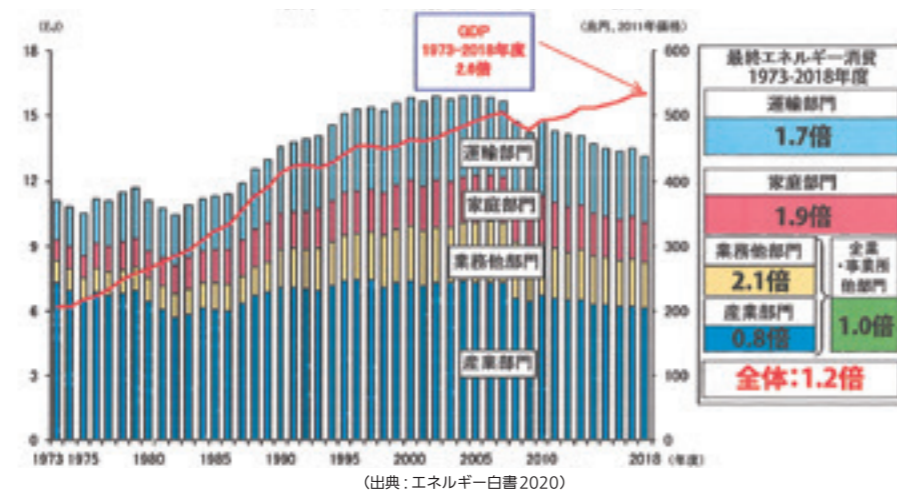
人材育成や組織力アップなど



【参考】日本のエネルギー消費動向

1973年の第一次オイルショックの時と比較すると、GDPの伸び約2.6倍に対してエネルギー消費量の伸びは全体では約1.2倍に抑えられています。その内訳は産業部門の割合が減少し（0.8倍）、業務（2.1倍）、家庭（1.9倍）、運輸部門（1.7倍）の割合が大きく増えています。

最終エネルギー消費量と実質GDPの推移



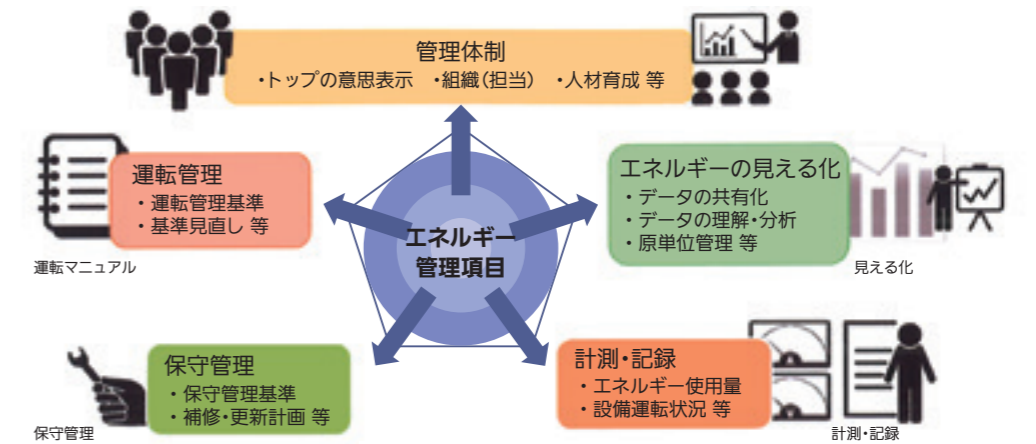
省エネルギーの進め方

(1) 省エネルギー技術

省エネ技術はエネルギー使用効率を高める技術であり、エネルギーを使用するすべての機器・設備にかかわるため、非常に間口が広いものになります。

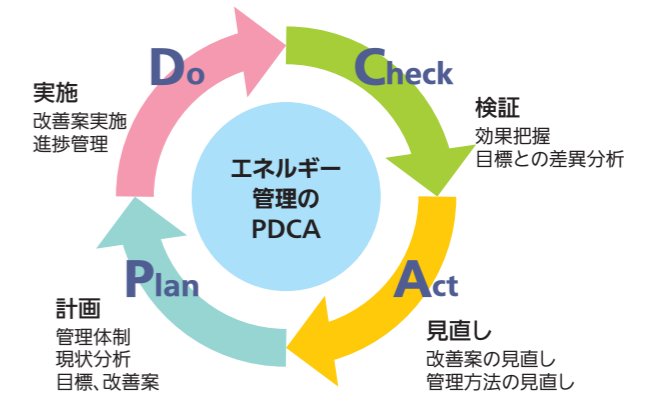
(2) 省エネルギー管理

省エネルギーを行うには、着実なエネルギー管理を実施する必要があります。管理体制を充実させ、エネルギーの見える化や設備・機器等の運転や保守の改善に取り組んでください。



(3) PDCA

PDCA サイクルで、エネルギー管理の取り組みを継続的にレベルアップすることが大切です。



一般財団法人省エネルギーセンター「工場の省エネルギーガイドブック」より引用

省エネ最適化診断

「経験豊富な」省エネのプロが「経営改善につながる省エネ」をお手伝いします

省エネ最適化診断とは

- 「省エネ最適化診断」は「省エネ診断」と「再エネ提案」で、エネルギー利用を最適化する新しいサービスです。
- エネルギーの専門家が、実際にビルや工場を診断し、省エネ取組みや、脱炭素化へ向けてのアドバイスを行います。
- 診断費用は国の補助事業のため、わずかなご負担でサービスを受けることができます。

診断を受けられる事業者とは

下記のいずれかの条件に該当する場合は対象です。

- 中小企業（中小企業基本法で規程される事業者）
※1の中小企業者を除く
 - 年間のエネルギー使用量（原単位換算値）が、原則として100kL以上1,500kL未満の工場・ビル等であること。
（但し、100kL未満でも、低圧電力、高圧電力もしくは特別高圧電力で受電している場合は可）
- ※1 ①資本金又は出資金が5億円以上の法人に直接又は間接に100%の株式を保有される中小・小規模事業者
②直近過去3年分の各年又は各事業年度の課税所得の年平均額が15億円を超える中小・小規模事業者

診断メニュー

メニュー	内容	料金
A 診断	専門家1人で診断するメニュー	10,450円(税込)
B 診断(※2)	専門家2人で診断するメニュー(説明会は専門家1人で対応)	16,500円(税込)

※2 ボイラーや大型空調機等、熱を利用する設備を多数お持ちの事業所や、比較的規模の大きな事業所等

お問い合わせ先

一般財団法人省エネルギーセンター
省エネ診断事務局 TEL 03-5439-9732

省エネ・節電ポータルサイト

shindan-net.jp
https://www.shindan-net.jp/





お客さま訪問



No.289

小さな工場が生み出す 世界に誇れるオリジナルカー

株式会社光岡自動車

日本で10番目の乗用車メーカーである光岡自動車グループは、オリジナルカーを製造・販売する「ミツオカ事業」、アウディ、ランボルギーニなど世界のラグジュアリーブランドを幅広く取り扱う「ディーラー事業」、高品質なアメリカ車をはじめ、往年のヴィンテージ車まで取りそろえる「BUBU事業」の3つの事業から成り立っています。



「血の通った一台」をつくる

光岡自動車では、オンリーワンの存在を目指し、「パディ」「ビュート」「ヒミコ」といったオリジナルカーを国内外に向け販売しています。

富山県にある小さな本社工場で製造される台数は、年間約500台程度。クラフトマンと呼ばれる熟練の職人が、細かな部品から車体の塗装に至るまで、全て手作業でこなします。大手自動車メーカーとは一線を画した「血の通った車」づくりが大きな特長となっています。

常識にとらわれない 車づくり

同社の基本的な姿勢は、「誰にでも認められる価値観ではなく、自分たちの好きなもの、心ひかれるものを作る」と

いうこと。

2001年に東京モーターショーに初出展した「オロチ」は、これまでの国産車のイメージを大きく塗り替え、注目を浴びました。車に命を吹き込む作業ともいえるネーミングの際に、言葉の響きの重さがしっくり来たのが、日本の神話に登場する「八岐大蛇(ヤマタノオロチ)」だったというほどの存在感。その名にふさわしく、インパクトのあるデザインが印象的でした。

そのほか、女性的な美しいラインから名付けられた「ヒミコ」、軽快な響きの「ロックスター」や「パディ」など、洋の東西を問わないネーミングに、同社の固定観念にとらわれない自由な姿勢がうかがえます。

ロックスターからパディへ

2018年に、光岡自動車創業50周年

記念モデルとして発表されたのが、人気車種「ロックスター」です。

それまでの趣向性が強い路線から、メジャーな印象を強め、お客様がイメージする自由闊達な「ミツオカ像」を表現した一台になりました。

昨年発表した「パディ」は、現代のトレンドを取り入れながらも、80～90年代の時代背景やライフスタイルがよみがえるような、どこか懐かしいデザインです。ボディーカラーの名前にも80～90年代のテイストが散りばめられており、若い世代を中心に「光岡かっこいい！」という認知度を上げる一台になりました。

一生活者の視点で「こういう車が欲しい」という車を作るのが原点という光岡自動車。脱炭素社会や自動運転など、モータリゼーションの潮流をとらえながら、自分たちだけが作ることができ一台を、これからも作り続けます。



① 1枚のスケッチから独創的なクルマが生まれる



② 50周年を記念した限定車「ロックスター」



③ 若い世代にも受け入れられた相棒を意味する「パディ」

お客さまからひとこと

いつも大変お世話になっております。

自動車生産では電気設備が絶対条件のため、不断の安全保安管理をお願いしたいと思います。



株式会社光岡自動車

〒939-2732
富山県富山市婦中町横野100
TEL:076-465-4361
FAX:076-465-2604
<https://www.mitsuoka-motor.com/>



この夏季
コロナ禍でも
ひと工夫

ご家庭でも省エネに 取り組みましょう

暑い夏は、エネルギーの使用が増える季節です。
この夏は特に、感染症予防の影響で、ご自宅で過ごす時間が多くなると考えられます。
少しの工夫で、できる省エネへの具体的な取り組みをご紹介します。ぜひご家族みんなで取り組んでください！

冷蔵庫



自宅での食事が増えると、冷蔵庫の中のものも増え、冷やすための電気も増加します。

- 冷蔵庫の温度設定を確認しましょう。(強から中にする、エコ運転モードを活用する。)
- 冷蔵庫は、庫内が均一に冷えるように、常温保存できるものは冷蔵庫から出したつりながら、扉を開けて食品を入れましょう。

※食品の痛みにも注意

エアコン



冷房をつける時間も長くなります。

- 冷房時には室温26℃を目安に、レースのカーテンやすだれなどで日差しをカットしましょう。外出時は、昼間でもカーテンを閉めると効果的です。
- 寝装で過ごすなどのクールビズを実践しましょう。

※熱中症にも注意

照明



在宅時間が増え、照明を多く使います。

- 不要な照明はこまめに消灯したり、思い切ってLEDに変えることも考えてみましょう。(調色機能があるLEDであれば、仕事と団体の雰囲気を使い分けが楽しめます。)

パソコン



テレワークにより、パソコンの使用時間が長くなります。

- 「ディスプレイの電源を切る」や「PCをスリープ状態にする」の時間を短くしたり、画面の輝度を下げるなど、設定を確認しましょう。

テレビ



テレビをつける時間も長くなりがちです

- 視聴しない時はこまめに消したり、画面の設定を確認して、部屋の明るさに合わせた適切な明るさで視聴しましょう。

炊飯器



自宅での食事が増えると、炊飯器を使う機会も増えます。

- 長く保温しないようにしましょう。保温時間が長くなると電力の消費量が増え、風味も悪くなります。(炊飯器で保温するなら4時間まで、それ以上の場合は電子レンジで温め直した方が電気の消費が少ないというデータがあります。)

温水洗浄便座



トイレに行く機会も増えます。

- 夏は便座や水の温度設定を「切」にしたり、使わないときにはコンセントからプラグを抜いたりしましょう。

「うちエコ診断」などを活用し、年間のエネルギー使用量や光熱費などの情報をもとに、お住まいの気候やご家庭のライフスタイルに合わせた省エネ対策を検討してみましょう。

🔍 家庭エコ診断制度

関連情報はこちら



省エネポータルサイト
「無理のない省エネ節約」
(資源エネルギー庁)



省エネルギーガイドブック
工場編・ビル編
(一般財団法人 家電製品協会)

お問い合わせ

資源エネルギー庁
省エネルギー・新エネルギー部 省エネルギー課
☎ 03-3501-9726



検査員からのお願い



福井地区本部
北坂 政裕

春から夏にかけて、クズ、ヤマブドウ、ヤブカラシと言ったつる性植物が著しく成長する時期です。伸びた「つる」が電気設備に接触すると、停電事故の原因になりますので、こまめにキュービクルや引き込み柱周りの巡視や除草をお願いいたします。事例を紹介します。

除草で停電を未然に防止

お客さまにご挨拶を済ませ、いつものように屋外の受電設備の点検から始めました。キュービクル前面の扉を開け電圧・電流等に異常が無いことを確認した後、裏面の点検を行うために扉を開けると、キュービクルの僅かな隙間から、つる草が電線やガイシに絡まりながらキュービクル内に伸びていました。(写真①②参照)

もに引っ張ると同様の事故を引き起こす可能性もあります。すぐさまお客さまに状況を報告して、つる草の撤去作業のため停電をしていただくようお願いしました。お客さまには停電の手配のため各部署に連絡していただき、当日の終業後に作業することになりました。私は営業所へ応援要請するとともに、停電の準備に取り掛かりました。



写真①キュービクル裏面(除草前)



写真②キュービクル内部



写真③除草作業

お客さまの終業後、停電したうえでキュービクル内部のつる草を取り除き、お客さまと一緒に周囲の除草作業を行いました。(写真③参照)

お客さまからは「早期対応で事故を未然に防ぐことができた！これからはキュービクル周囲の除草を忘れずに実施する。発見してくれてありがとう！」と感謝のお言葉をいただきました。

暑くなってくると雑草の成長が驚くほど早く、つる草がキュービクル内部へ侵入したり、支線などを伝って電柱の上部付近まで成長することもあります。定期的な草刈りや、除草剤の散布、また、防草シート等を設置するなど、停電事故を未然に防ぐことを心掛けましょう。

このまま、つる草が成長しキュービクル内の充電部に接触すると、地絡事故や短絡事故の原因となり、停電事故に至る恐れがあります。また、つる草を取り除こうとして、やみく

北陸グルメギャラリー



情報提供: 公益社団法人石川県観光連盟
石川県畜産振興・防疫対策課
金沢市観光協会
加賀市産業振興部観光交流課

石川県でおいしいものと言えば、海鮮が人気ですが、それだけじゃありません。ブランド和牛や里海育ちの牡蠣、ソウルフード的な和洋食など、金沢から加賀、能登まで多彩な名物があり、どれもわざわざ食べに行きたくなるものばかり！地元食材を使うことを統一ルールにしたご当地井や御膳は食べ比べを楽しむのもおすすめです。

▶ 能登牛



旨味成分の含有量で日本一に輝いた和牛

石川県が誇るブランド和牛。肉質はきめ細やかで、上品な脂が特徴です。牛肉の美味しさは旨味成分であるオレイン酸の量で決まると言われていますが、能登牛は和牛のオリンピックとも言える「第9回全国和牛能力共進会」でオレイン酸の含有量が最も多く、脂肪の質が優れていることから特別賞を受賞しました。能登牛銘柄推進協議会が認定した能登牛の中でも、特に品質が高いものは「能登牛プレミアム」に認定されています。

▶ 能登井

ご当地井で里山里海の幸を召し上げ

珠洲市、輪島市、能登町、穴水町の奥能登エリアで提供されているご当地井。登場から10年以上が経ち、今では奥能登名物としてすっかり定着しています。メイン食材には能登産の魚介や肉、野菜、地元伝統保存食を使い、米も水も奥能登産。輪島塗や珠洲焼など能登で作られた器を使い、能登産の箸は持ち帰りOK。食事処や旅館など46店舗（令和3年5月現在）が参加し、オリジナリティあふれる一杯で楽しませてくれます。



▶ 能登牡蠣



里海の恵み！濃厚な旨味がたまらない

能登半島の七尾湾で養殖されている能登牡蠣。植物プランクトンが豊富な里海育ちの能登牡蠣は肉厚で、濃厚な旨味があります。一般的に真牡蠣の旬は1~3月ですが、夏の産卵期に向けて栄養を蓄える4~5月上旬の春牡蠣もおいしいと評判。七尾湾に面した穴水町や七尾市には能登牡蠣のフルコースが味わえる店が点在し、「雪中ジャンボかきまつり」（穴水町）、「七尾湾能登かき祭」（七尾市）といったイベントも人気です。

▶ 金沢カレー

時代を越えて愛されるソウルフード

金沢を中心に、石川県内で提供されている独特のスタイルを持ったカレーのこと。そのルーツには諸説ありますが、県内にはチェーン展開する専門店から昔ながらの洋食店まで金沢カレーを出す店が多数あります。金沢カレーには明確な定義はありませんが、「濃厚なルー」「ルーの上のカツと千切りキャベツ添え」「先割れスプーンとステンレス皿」といったスタイルが一般的。いろいろ食べ比べて、ごひいき店を見つけてみては。



▶ 金沢ハントライス



金沢で独自に進化したハイカラ洋食

金沢で親しまれる名物洋食で、薄焼き卵で包まれたケチャップライスに白身魚やエビのフライがトッピングされ、ソースはケチャップとタルタルの2種使いが特徴的。ルーツは昭和40年代、金沢市片町にあった洋食屋で発祥し、ここから独立したシェフたちが自店でも出すようになったそう。名称の由来は諸説ありますが、ハンガリーの「ハン」とフランス語でマグロを意味する「トン」を合わせた造語だと言われています。

▶ 小松うどん

将軍にも献上された歴史ある名物

小松市は古くからうどんが名物。その歴史は江戸時代にまでさかのぼり、小松うどんは加賀藩御用産品として将軍や大名に贈られ、俳聖・松尾芭蕉も食したと伝わっています。その後、近現代になると小松うどんは街の大衆食堂で親しまれるように。白山の伏流水で仕込んだ麺はつるつるとしたのど越しで、ファンを増やしてきました。現在、市内70店舗（令和3年5月現在）で提供され、小松うどんと書かれたノボリ旗が目印です。



▶ 加賀カニごはん



香箱カニが主役、旬味満載の御膳

平成27年に加賀市で誕生したご当地御膳。地元の橋立港などで水揚げされる香箱カニ（雌のズワイガニ）を一杯（一匹）使ったカニごはんを主役に、旬の魚や野菜を盛り込んだ小鉢、海鮮味噌汁、献上加賀棒茶、デザート＆コーヒー（紅茶）が味わえます。器には石川の伝統工芸品である山中漆器や丸谷焼が取り入れられ、見た目も華やか。市内の割烹など5店舗（令和3年5月現在）のランチメニューとして提供されています。